

Reg. No. :

ode No. : 10307

Sub. Code : GMCO 52

B.Com. (CBCS) DEGREE EXAMINATION,
APRIL 2018.

Fifth Semester

Commerce — Main

COST ACCOUNTING

(For those who joined in July 2012–2015)

me : Three hours

Maximum : 75 marks

PART A — (10 × 1 = 10 marks)

Answer ALL questions.

Choose the correct answer :

பின்வருவனவற்றுள் எது அடக்கவிலைக் கணக்கியலின்
நோக்கம் அன்று?

- (அ) அடக்கவிலையை அறிதல்
- (ஆ) அடக்கவிலைக் கட்டுப்பாடு
- (இ) விற்பனை விலையைத் தீர்மானித்தல்
- (ஈ) பங்குதாரர்களுக்கு அறிவித்தல்

Which among the following is not an objective of Cost Accounting?

- (a) Ascertainment of cost
- (b) Cost Control
- (c) Determination of Selling price
- (d) Reporting to Shareholders

2. பொருளுடன் எளிதில் அடையாளம் காணக்கூடிய அடக்கவிலை _____ ஆகும்.

- (அ) நேரடிச் செலவு (ஆ) மறைமுகச் செலவு
- (இ) மாறும் செலவு (ஈ) நிலையான செலவு

The cost which can be easily identified with the product is called _____.

- (a) Direct cost (b) Indirect cost
- (c) Variable Cost (d) Fixed cost

3. வழங்கல்களை நடப்பு சந்தை விலையில் காண்பிக்கும் விலை நிர்ணய முறை _____ ஆகும்.

- (அ) FIFO
- (ஆ) LIFO
- (இ) சராசரி விலை
- (ஈ) நிறையிடப்பட்ட சராசரி விலை

The pricing method which shows the issues at the current market prices is

- (a) FIFO
- (b) LIFO
- (c) Average Price
- (d) Weighted Average Price

சரக்கை மீள நிரப்பு செய்வதற்கு புதிய ஆணை பிறப்பிக்க வேண்டிய சரக்கு மட்டம் என்ன?

- (அ) உச்சமட்டம் (ஆ) மறு ஆணைக்காலம்
- (இ) மறு ஆணை மட்டம் (ஈ) இயல்பு மட்டம்

The stock level at which new order should be placed to replenish the inventory

- (a) Maximum level (b) Reorder period
- (c) Reorder level (d) Normal level

ஆலையில் செலவு செய்த நேரத்திற்கும், வேலையில் செலவு செய்த நேரத்திற்கும் இடையே உள்ள வேறுபாடு _____ என அறியப்படுகிறது.

- (அ) உண்மையான நேரம்
- (ஆ) மிகை நேரம்
- (இ) வீணான நேரம்
- (ஈ) வேலை நேரம்

The difference between the time spent in the factory and the job is known as _____.

- (a) Real Time (b) Over time
(c) Idle time (d) Work time

6. ஊக்குவிப்புகள் _____ அளிக்கப்படுகின்றன.

- (அ) திறமையை அதிகரிக்க
(ஆ) உற்பத்தி நேரத்தைக் குறைக்க
(இ) மேற்செலவுகளைக் குறைக்க
(ஈ) இவை அனைத்தும்

Incentives are given to

- (a) increase efficiency
(b) reduce production time
(c) reduce overhead costs
(d) all of these

7. பல்வேறு துறைகளுக்கு மேற்செலவுகளை விநியோகிப்பதற்கு _____ என அழைக்கப்படுகிறது.

- (அ) ஒதுக்கீடு (ஆ) பகிர்மானம்
(இ) உட்கிரகித்தல் (ஈ) இவை எதுவுமில்லை

Charging overheads to various departments is called

- (a) allocation (b) apportionment
(c) absorption (d) none of these

பணியாளர் நலச் செலவுகளை பகிர்ந்தளிப்பதற்கான அடிப்படை யாது?

- (அ) நேரடிப் பொருட்கள்
(ஆ) நேரடிக் கூலி
(இ) வேலையாட்களின் எண்ணிக்கை
(ஈ) மேற்பார்வையாளர்களின் எண்ணிக்கை

What is the basis for apportionment of staff welfare expenses?

- (a) Direct Materials (b) Direct Wages
(c) No. of workers (d) No. of supervisors

பணிமுறை அடக்கவியலுக்கு உகந்த தொழிற்துறை யாது?

- (அ) அச்சு
(ஆ) அறைகலன்
(இ) சிற்றுண்டி
(ஈ) உள்ளாங்க அலங்காரம்

Identify the industry to which Job Costing is not suitable.

- (a) Printing
(b) Furniture
(c) Canteens
(d) Interior Decoration

10. பின்வருவனவற்றுள் எது படிமுறை அடக்கவியலின் தன்மையாகும்?

(அ) படிமுறைகள் சார்பற்றவையாகும்

(ஆ) சீரானவையாகும் உற்பத்தி

(இ) பொருட்கள் வாடிக்கையாளரின் உத்தரவின் பேரில் மேற்கொள்ளப்படும்

(ஈ) இவை எதுவுமில்லை

Which one of the following is a characteristic of Process Costing?

(a) Processes are independent

(b) Products are homogenous

(c) Production is made against customers' orders

(d) None

PART B — (5 × 5 = 25 marks)

Answer ALL questions, choosing either (a) or (b)

Each answer should not exceed 250 words.

11. (அ) பணிமுறை அடக்கவியலின் நோக்கங்களைக் கூறவும்.
State the objectives of job costing.

Or

(ஆ) பின்வரும் தகவல்களிலிருந்து பணி எண் 202 இன் அடக்கவிலையினையும் கூறவேண்டிய விற்பனை விலையினையும் கண்டுபிடிக்க.

நேரடிப்பொருட்கள் ரூ. 20,000

நேரடிக்கூலி ரூ. 12,000

ஆலை மேற்செலவுகள் நேரடிக்கூலியில் 100% என்ற வீதத்தில் மீட்பு செய்யப்படுகின்றன.

நிர்வாக மேற்செலவுகள் பிரதான அடக்கவிலையில் 25% வீதத்தில் மீட்பு செய்யப்படுகின்றன. இலாபம் விற்பனை விலையில் 20% என்ற வீதத்தில் கணக்கிடப்படுகிறது.

Find out the cost of job no. 202 the price to be quoted from the following information :

Direct materials Rs. 20,000

Direct wages Rs. 12,000

Factory overheads is recovered at 100% of direct wages

Administration overhead is recovered at 25% of prime cost.

Profit is charged at 20% on selling price

12. (அ) பெட்டக அட்டைக்கும் சரக்குப் பேரேட்டுக்குமிடையே உள்ள வேறுபாடுகள் யாவை?

What are the differences between bin card and stores ledger?

Or

(ஆ) ஒரு உற்பத்தியாளர் ஒரு உபகரணத்தை வெளி விற்பனையாளரிடமிருந்து அலகு ஒன்றுக்கு ரூ. 30 விலை வாங்குகிறார். மொத்த வருடாந்திர தேவை 800 அலகுகளாகும். பின்வரும் மேற்கவல்கள் கிடைக்கின்றன.

முதலீட்டின் மீதான வருடாந்திர ஈடு 10%
வாடகை, காப்பீடு, வரிகள் ஆகியவை அலகொன்றுக்கு வருடம் ஒன்றுக்கு ரூ. 1
ஒரு கொள்முதல் உத்திரவிடுவதற்கான செலவு ரூ. 100.

சிக்கனக் கொள்முதல் அளவினையும் உத்தரவுகளை அட்டவணையையும் தீர்மானிக்க.

A manufacturer buys certain equipment from outside suppliers at Rs 30 per unit. The total annual needs are 800 units. The following further data are available:

Annual return on investment 10%

Rent, insurance, taxes per unit per year Rs. 1

Cost of placing an order Rs. 100

Determine the economic order quantity and the order schedule.

13. (அ) தொழிலாளர் புரள்வுக்கான காரணங்கள் யாவை?

What are the causes for labour turnover?

Or

(ஆ) பின்வரும் தகவல்களிலிருந்து வேலை நேர விகித முறை மற்றும் நேர் துண்டு கூலி விகித முறை ஆகியவற்றின் கீழ் A மற்றும் B ஆகிய வேலையாட்களின் ஊதியத்தைக் கணக்கிடுக.

இயல்பான மணி நேர விகிதம் ரூ. 180

ஒரு அலகிற்கான திட்ட நேரம் 20 வினாடிகள்

வேலையாள் A 8 மணி நேரம் கொண்ட நாளொன்றுக்கு 1300 அலகுகளும், வேலையாள் B நாளொன்றுக்கு 1500 அலகுகளும் உற்பத்தி செய்கின்றனர்.

Calculate the earnings of workers A and B under time rate system and straight piece rate system from the following particulars.

Normal rate per hour Rs. 180

Standard time per unit 20 seconds

Worker A produces 1300 units per day and worker B produces 1500 units per day of 8 hours.

14. (அ) மேற்செலவுகளை உட்கிரகிக்கும் பல்வேறு முறைகளை விவரிக்க.

Describe the different methods of overhead absorption.

Or

(ஆ) 2015 ஆம் ஆண்டின் பிற்பகுதியில் ஒரு நிறுவனம் பின்வரும் வரவு செலவுத் திட்டத்தில் அடிப்படையில் ஆலை மேற்செலவு மீட்டி விகிதத்தை நேரடிக் கூலியில் 84% என நிர்ணயம் செய்தது.

ஆலை மேற்செலவுகள் ரூ. 7,56,000

நேரடி வேலை மணி நேரம் 60000

ஒரு மணி நேரத்திற்கான கூலி ரூ. 15

நேரடி கூலி ரூ. 9,00,000.

2016 ஆம் ஆண்டின் துவக்கத்தில் உற்பத்தி செயல்முறை மாற்றப்பட்டது. புதிய செயல்முறையில் வேலையாட்களுக்கு மணிக்கு ரூ. 10 என்ற விகிதத்தில் கூலி தரப்பட வேண்டும் என்ற அதேசமயம் செயல் நேரம் 20% குறைவாகும்.

புதிய ஆலை மேற்செலவு மீட்டி விகிதம் என்ன இருக்கவேண்டும்?

Later in the year 2015, a company set up a factory overhead absorption rate of 84 per cent on direct wages on the basis of the following budget :

Factory overhead costs Rs. 7,56,000

Direct labour hours 60000

Wage rate per hour Rs. 15

Direct labour cost Rs. 9,00,000

Early in 2016, the method of operation was changed. The new operations require labour that will be paid at Rs. 20 per hour and the operating time would be reduced by 20 per cent.

What should be the new overhead absorption rate?

(அ) பணிமுறை அடக்கவிலையிடலுக்கும் படிமுறை அடக்கவிலையிடலுக்குமிடையே வேறுபடுத்துக.

Distinguish between job and process costing.

Or

(ஆ) பின்வரும் தகவல்களிலிருந்து படிமுறை 1 இன் கணக்கைத் தயாரிக்க.

பொருட்கள் 1000 டன், டன் ஒன்றுக்கு ரூ. 40 வீதம்

இயல்பான நட்டம் 4% ஆகும் மற்றும் பிசிறு டன் ஒன்றுக்கு ரூ. 10 என்ற விலைக்கு விற்கப்படுகிறது.

நேரடி கூலி ரூ. 32,000

ஆலை மேற்செலவுகள் ரூ. 14,800

படிமுறை 2க்கு மாற்றப்பட்ட உற்பத்தி 875 டன்

Prepare Process 1 account from the following information :

Materials 1000 tonnes at Rs 40 per tonne

Normal loss is 4% and scrap value is sold at Rs 10 per tonne

Direct wages Rs. 32,000

Factory overheads Rs. 14,800

Output transferred to Process 2 was 875 tonnes.

PART C — (5 × 8 = 40 marks)

Answer ALL questions, choosing either (a) or (b).

Each answer should not exceed 600 words.

16. (அ) அடக்கவிலையை பாகுபடுத்தும் முறைகளை விளக்குக.

Explain the different methods of classification of cost.

Or

(ஆ) அடக்கவிலை தணிக்கையின் வரைவிலக்கணம் தருக. அடக்கவிலைக் கணக்கியலை நிதி நிலைக் கணக்கியலிருந்து வேறுபடுத்துக.

Define cost accounting. Distinguish between cost accounting and financial accounting.

17. (அ) X மற்றும் Y என்ற இரு கச்சாப் பொருட்கள் பின்வருமாறு பயன்படுத்தப்பட்டன.

குறைந்தபட்ச பயன்பாடு — வாரம் ஒன்றுக்கு ஒவ்வொன்றும் 50 அலகுகள்

அதிகபட்ச பயன்பாடு — வாரம் ஒன்றுக்கு ஒவ்வொன்றும் 150 அலகுகள்

இயல்பு பயன்பாடு — வாரம் ஒன்றுக்கு ஒவ்வொன்றும் 100 அலகுகள்

மறு உத்தரவு அளவு : X — 600 அலகுகள்

Y — 1,000 அலகுகள்

மறு உத்தரவுக் காலம்: X — 4 முதல் 6 வாரங்கள்

Y — 2 முதல் 4 வாரங்கள்

ஒவ்வொரு பொருளுக்கும்

(i) குறைந்த மட்டம்

(ii) அதிகபட்ச மட்டம்

(iii) மறு ஆணை மட்டம் ஆகியவற்றை கண்டுபிடிக்க.

Two materials, X and Y, are used as follows :

Minimum usage – 50 units per week each;

Maximum usage – 150 units per week each;

Normal usage – 100 units per week each;

Ordering quantity : X – 600 units and
Y – 1,000 units

Delivery period : X – 4 to 6 weeks
Y – 2 to 4 weeks

Calculate for each material :

- (i) Minimum level
- (ii) Maximum level
- (iii) Ordering level.

Or

(ஆ) ஒரு மாதத்தில் நடைபெற்ற பின்வரும் நடவடிக்கைகளைப் பதிவு செய்து இறந்த வருவது முதலில் செல்லும் முறையில் சரக்கை பேரேட்டு அட்டையை வடிவமைக்க.

ஜனவரி 1	தவக்கச் சரக்கிருப்பு	200 துண்டுகள் ஒவ்வொன்றும் ரூ. 2.50 என்ற விலையில்
ஜனவரி 5	கொள்முதல்	500 துண்டுகள் ஒவ்வொன்றும் ரூ. 2.20 என்ற விலையில்
ஜனவரி 10	கொள்முதல்	150 துண்டுகள் ஒவ்வொன்றும் ரூ. 2.40 என்ற விலையில்

ஜனவரி 20	கொள்முதல்	180 துண்டுகள் ஒவ்வொன்றும் ரூ. 2.50 என்ற விலையில்
ஜனவரி 6	வழங்கல்	150 துண்டுகள்
ஜனவரி 7	வழங்கல்	100 துண்டுகள்
ஜனவரி 12	வழங்கல்	200 துண்டுகள்
ஜனவரி 28	வழங்கல்	200 துண்டுகள்

Draw stores ledger card recording the following transactions that took place in a month, under LIFO method.

1 st Jan	Opening stock	200 pieces @ Rs. 2 each
5 th Jan	Purchases	500 pieces @ Rs. 2.20 each
10 th Jan	Purchases	150 pieces @ Rs. 2.40 each
20 th Jan	Purchases	180 pieces @ Rs. 2.50 each
6 th Jan	Issues	150 pieces
7 th Jan	Issues	100 pieces
12 th Jan	Issues	200 pieces
28 th Jan	Issues	200 pieces

18. (அ) பின்வரும் தகவல்களிலிருந்து ஒவ்வொரு தொழிலாளியின் ஒரு மணி நேரத்திற்கான மொத்த ஊதியத்தை தனித்தனியாக ஹால்சே மற்றும் ரோவான் ஊக்குவிப்பு திட்ட வழங்கலின் கீழ் பட்டியலிடுக.

தொழிலாளி

C D E F

அனுமதிக்கப்பட்ட நேரம் (மணி)

5 6 7 8

எடுத்துக்கொண்ட நேரம் (மணி)

4 5 3 3

ஒரு மணி நேர அடிப்படைக் கூலி (ரூ.)

5 3 4 2

From the following data tabulate the total earnings per hour of each worker separately under (i) Halsey and (ii) Rowan Schemes of incentive payment.

Worker

C D E F

Time allowed (hours)

5 6 7 8

Actual time (hours)

4 5 3 3

Basic wages per hour (Rs.)

5 3 4 2

Or

(ஆ) பின்வரும் தகவல்களின் அடிப்படையில் A மற்றும் B ஆகியோருடைய ஊதியத்தை நேரடி துண்டு விகிதம் மற்றும் டெய்லரின் வேறுபட்ட நேரடி விகிதம் முறையில் கணக்கிடுக.

திட்ட உற்பத்தி - ஒரு மணி நேரத்திற்கு 8 அலகுகள்

சாதாரண நேர விகிதம் ஒரு மணி நேரத்திற்கு ரூ. 4

பயன்படுத்தவேண்டிய வேறுபட்ட கூலி விகிதம் 80%

திட்ட அளவிற்குக் குறைவான உற்பத்தியை செய்வதற்கு கூலி விகிதத்தில் 80%

திட்ட அளவிற்கு சமமான அல்லது மிகையான உற்பத்திக்கு துண்டு கூலி விகிதத்தில் 120%

9 மணி நேரம் கொண்ட ஒரு நாளில் A 54 அலகுகளும் B 75 அலகுகளும் உற்பத்தி செய்தனர்.

On the basis of the following information, calculate the earnings of A and B under Straight Piece rate system and Taylor's Differential Piece rate system :

Standard production - 8 units per hour

Normal time rate - Rs. 40 per hour

Differentials to be applied :

80% of piece rate below standard

120% piece rate at or above standard

In a nine-hour day A produces 54 units and B produces 75 units.

(அ) ஹெவி என்ஜினியரிங் கம்பெனியின் செப்டம்பர் 30, 2016 அன்றுடன் முடிவடையும் அரையாண்டுக்கான கணக்கேடுகளில் இருந்து பின்வரும் தகவல்கள் கிடைக்கப்பெறுகின்றன.

உற்பத்தி
துறைகள்

சேவைத்
துறைகள்

	A	B	C	X	Y
நேரடிக் கூலி (ரூ.)	7,000	6,000	5,000	1,000	1,000
நேரடிப் பொருட்கள் (ரூ.)	3,000	2,500	2,000	1,500	1,000
வேலையாட்களின் எண்ணிக்கை	200	150	150	50	50
மின்சாரம் (கிவாம)	8,000	6,000	6,000	2,000	3,000
விளக்குப் புள்ளிகள்	10	15	15	5	5
சொத்தின் மதிப்பு (ரூ.)	50,000	30,000	20,000	10,000	10,000
பரப்பளவு (ச.மீ)	800	600	600	200	200

ஆறு மாதங்களுக்கான செலவுகளாவன : பண்ட
மேற்செலவு ரூ. 4,000; உந்து சக்தி ரூ. 15,000;
மின்விளக்கு ரூ. 2,000; தொழிலாளர்
செலவுகள் ரூ. 30,000; தேய்மானம் ரூ. 60,000;
பழுதுபார்ப்பு மற்றும் பராமரிப்பு ரூ. 12,000;
மேற்செலவுகள் ரூ. 10,000; வாடகை மற்றும்
வரிகள் ரூ. 6,000.

பகிர்வுக்கான அடிப்படையைத் தெரிவித்து
தெரிவித்து துறைகளுக்கான முதன்மை மேற்கு
பகிர்மான தொகுப்பு அறிக்கையைத் தயாரிக்க

The following data were obtained from the books of Heavy Engineering Company for the half year ended 30th September, 2016.

Production Departments Service Departments

	A	B	C	X	Y
Direct wages (Rs.)	7,000	6,000	5,000	1,000	1,000
Direct materials (Rs.)	3,000	2,500	2,000	1,500	1,000
Employees (Nos.)	200	150	150	50	50
Electricity (kWh.)	8,000	6,000	6,000	2,000	3,000
Light points (Nos.)	10	15	15	5	5
Asset values (Rs.)	50,000	30,000	20,000	10,000	10,000
Area occupied (sq. metres)	800	600	600	200	200

The expenses for 6 months were : Stores Overhead Rs. 4,000; Motive Power Rs. 15,000; Electric Light Rs. 2,000; Labour Welfare Rs. 30,000; Depreciation Rs. 60,000; Repair's amid Maintenance Rs. 12,000; General Overheads Rs. 10,000; Rent and Taxes Rs. 6,000.

You are required to prepare Primary Overhead Distribution Summary for the departments showing clearly the basis of apportionment where necessary.

Or

(ஆ) பின்வரும் தகவல்களிலிருந்து முழுதான இயந்திர மணி நேர விகிதத்தைக் கணக்கிடுக.

- (i) தேய்மானம் செய்யப்பட வேண்டிய இயந்திரத்தின் மொத்த அடக்கவிலை ரூ. 2,30,000.
- (ii) ஆயுள் - 10 ஆண்டுகள்; பிசிறு மதிப்பு ரூ. 30,000
- (iii) தேய்மானம் - நேர்கோட்டு முறையில்
- (iv) வருடாந்திர துறை மேற்செலவுகள் :

	ரூ.
வாடகை	35,000
வெப்பம் மற்றும் ஒளி	21,000
மேற்பார்வை	1,20,000

- (v) துறையின் பரப்பளவு 70,000 சதுர மீட்டர்
இயந்திரப் பரப்பளவு - 2,500 சதுர மீட்டர்
- (vi) துறையில் 24 இயந்திரங்கள் உள்ளன
- (vii) உற்பத்தியில் இயந்திரம் இயங்கிய மணி நேரம் - 2000.
- (viii) மின்சக்திச் செலவு இயங்கும் ஒவ்வொரு மணி நேரத்திற்கும் ரூ. 5.
- (ix) ஒரு வேலையாளர் 4 இயந்திரங்களை கவனிக்கிறார்.
- (x) வேலை நேர கூலி விகிதம் மணிக்கு ரூ. 60

Compute comprehensive machine hour rate from the following data :

- (i) Total cost of machine to be depreciated Rs. 2,30,000.
- (ii) Life - 10 years; Scrap value Rs. 30,000
- (iii) Depreciation on straight line.
- (iv) Departmental overheads (annual) :

	Rs.
Rent	35,000
Heat and Light	21,000
Supervision	1,20,000

- (v) Departmental area - 70,000 square metres
Machine area - 2,500 square metres
- (vi) 24 machines in the department
- (vii) Hours run on production - 2000
- (viii) Power cost Rs. 5 per hour of running time.
- (ix) One worker can look after 4 machines.
- (x) Labour rate Rs. 60 per hour.

20. (அ) படிமுறை கணக்கியல் என்றால் என்ன? எந்தெந்த துறைகளில் படிமுறை கணக்கியல் நடைமுறையில் உள்ளது? படிமுறை கணக்கியலின் தன்மைகள் யாவை?

What do you mean by process costing explain with examples some industries in which process costing is applicable. What are the features of process costing?

Or

(ஆ) ஒரு உற்பத்தி நிறுவனத்தின் உற்பத்திப் பொருள் A மற்றும் B ஆகிய இரு படிமுறைகள் வழியாக கடந்து முடிவடைந்த சரக்குக்கு மாற்றப்படுகிறது. ஒவ்வொரு படி முறையிலும் மொத்த நிலையில் இயல்பு நட்டம் மற்றும் 10% பிசிறு ஆகிய படிமுறையின் பிசிறுடன் ஒன்றுக்கு ரூ. 80 விலையிலும் படிமுறைடன் ஒன்றுக்கு ரூ. 200 விலைக்கும் விற்கப்படுகின்றன.

பின்வருவன இரு படிமுறையுடனும் தொடர்புடைய எண்களாகும்.

	படிமுறை A	படிமுறை B
கச்சாப்பொருட்கள் டன்களில்	1,000	70
பொருட்களின் ஒரு டன்னுக்கான விலை ரூ.	125	200
பிசிறு ரூ.	28,000	10,000
உற்பத்தி செலவுகள் ரூ.	7,750	2,850
உற்பத்தி டன்களில்	830	780

ஒவ்வொரு படிமுறையிலும் ஒரு டன்னுக்கு அடக்கவிலையைக் காட்டும் படிமுறைக் கணக்குகளைத் தயாரிக்க. எந்தப் படிமுறையிலும் கச்சாப் பொருள் மற்றும் முடிவுறாப் பொருள் எதுவும் சரக்கிருப்பில் இல்லை.

The product of a manufacturing concern passes through two processes A and B and then moves to finished stock. It is ascertained that in each process normally 5% of the total weight is lost and 10% is scrap which from Processes A and B realizes Rs. 80 per ton and Rs. 200 per ton respectively.

The following are the figures relating to both the processes :

	Process A	Process B
Materials in tons	1,000	70
Cost of materials per ton in Rupees	125	200
Wages in Rupees	28,000	10,000
Manufacturing expenses in Rupees	7,750	2,850
Output in tons	830	780

Prepare Process Cost Accounts showing cost per ton of each process. There was no stock or work-in-process in any process.
